

TALADRO CNC KDT MODELO KD 612 M



TALADRO CNC KDT MODELO KD 612 M

El centro de taladrado y aditivo CNC KDT KD-612 M está diseñado para la perforación de alta precisión de agujeros pasantes y ciegos en los extremos y planos de tableros de muebles desde 6 lados, lo que permite procesar cualquier tarjeta de aditivo en una pasada de la pieza, fresado curvo y ranuras rectas.

CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS

Grupos de perforación independientes
Dos grupos de taladrado en combinación con dos unidades de fresado y una sierra de ranura para una alta productividad y máxima funcionalidad. El primer grupo tiene una ubicación superior + router. El segundo grupo se encuentra en la parte inferior + unidad de fresado. Es posible procesar dos piezas de trabajo al mismo tiempo.

Grupo superior

El grupo de perforación se completa con: 12 - husillos verticales, 8 husillos horizontales. Una unidad de fresado (3,5 kW) y una sierra ranuradora están instaladas de serie.

Grupo inferior

El grupo inferior está equipado con: 9 husillos verticales + unidad de fresado de 4.7 hp.

DESCRIPCIÓN

Longitud mínima de trabajo	200 mm
Ancho mínimo de trabajo	35 mm
Longitud máxima de trabajo	2850 mm
Ancho máximo de trabajo	1200 mm
Velocidad máxima de pinzas de agarre	130 m/min
Velocidad máxima de eje X	75 m/min
Velocidad máxima de eje Z	30 m/min
Espesor de trabajo	10 - 60 mm
Dimensiones generales	5610 x 2480 x 2190 mm
Número de brocas	29 brocas
Potencia de Router	4.7 hp x 2
Potencia total instalada	27.6 hp
Peso	3000 kg.

CUALIDADES

TALADRO CNC KDT | MODELO KD 612 M

TALADRO SUPERIOR : El grupo de perforación se completa con: 12 - husillos verticales, 8 husillos horizontales. Una unidad de fresado (3,5 kW) y una sierra ranuradora están instaladas de serie.



TALADRO INFERIOR: El grupo inferior está equipado con: 9 husillos verticales + unidad de fresado de 4.7 hp.



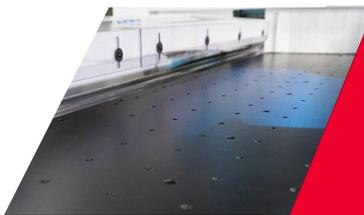
OPERACIÓN AUTOMÁTICA: basada en Windows asegura el funcionamiento confiable del sistema CNC. Visualización del borde. Los programas de procesamiento se pueden escribir tanto en la máquina como descargar desde el programa "Basis Furniture Maker".



RIEL GUIA: Con pinza doble y riel guía largo, velocidad de la pinza de hasta 130 m / min, detección automática de la posición del orificio para evitar el tiempo de cambio de la pinza.



MESA FLOTANTE: La máquina se suministra en una base con una mesa de descarga automatizada, lo que le permite trabajar en modo continuo e integrarse en la línea.



SISTEMA DE IDENTIFICACIÓN: Ideal para diversos procesos de piezas, totalmente configurable a necesidades de producción.



RECIBE UNA
ASESORÍA PERSONALIZADA
SOBRE ESTE EQUIPO



CONTÁCTA CON TU **ASESOR TRIMAQ**

 52 55 2084 2830

 (55) 5890 2424

 atencionclientes@trimaq.mx

DESCUBRE TODAS NUESTRAS SOLUCIONES



www.trimaq.mx