

ENCHAPADORA TING TING | MODELO TT 306 DS





ENCHAPADORA TING TING | MODELO TT 306 DS

La enchapadora de cantos automática TT 306 DS está diseñada para el revestimiento de bordes rectos de tableros de muebles y piezas de trabajo.

CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS

- Unidad de encolado con prensas
- Unidad de retestador
- Unidad de fresado
- Unidad de raspado con cuchillas de radio
- Unidad de pulido
- Velocidad de alimentación de 9 m/min.
- Iluminación en la cabina de protección.
- Por seguridad, la máquina está equipada con un sistema de bloqueo electrónico de las puertas de la cabina.

DESCRIPCIÓN

ESPEJOR DE CUBRE CANTO	0,4 - 3,0 mm
ESPEJOR DE LA PIEZA	10 - 45 mm
LONGITUD MÍNIMA DE ENCHAPADO	120 mm
ANCHO MÍNIMO DE ENCHAPADO	80 mm
PRESIÓN DE AIRE DE TRABAJO	0,6 MPa
POTENCIA TOTAL INSTALADA	6 hp
TENSIÓN DE TRABAJO	220 V 60 HZ (3 fases)
DIMENSIONES GENERALES	2200 x 600 x 1400 mm
PESO	650 kg.

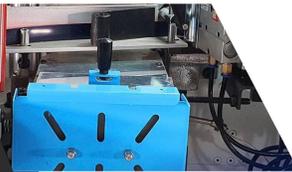
CUALIDADES

ENCHAPADORA | TING TING MODELO TT 306 DS

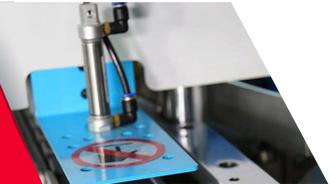
PANEL DE CONTROL: El panel de control de la máquina es conveniente e intuitivo, todos los controles de la máquina están concentrados en un solo lugar.



ENCOLADOR: La ubicación inferior de la bandeja de pegamento elimina la apariencia de exceso de pegamento en la mesa de trabajo.



VARILLA DISPENSADORA: La varilla dispensadora de material controla la distancia mínima entre las piezas de trabajo, evitando daños a los componentes de la máquina durante el funcionamiento.



UNIDAD DE RETESTADOR: Unidad para el recorte final de los sobrantes delantero y trasero, equipada con un motor eléctrico de alta frecuencia. El movimiento de las unidades de sierra se realiza a lo largo de guías lineales.



UNIDAD DE FRESADO: Elimina los salientes del borde superior e inferior de la pieza de trabajo. La unidad de fresado consta de dos motores eléctricos de alta frecuencia equipados con cortadores de radio, que permiten procesar material de canto con un espesor de 0,4 - 3,0 mm.



RASCADOR DE CANTO: La unidad está equipada con 2 cuchillas que eliminan una capa delgada del borde, obteniendo una superficie uniforme, eliminando las marcas de las cuchillas, haciendo un ajuste preciso.



UNIDAD DE PULIDO: La unidad pule la parte acabada del borde. Obteniendo un acabado limpio y delineado sobre el canto.



RECIBE UNA ASESORÍA PERSONALIZADA SOBRE ESTE EQUIPO



CONTÁCTA CON TU **ASESOR TRIMAQ**

 52 55 5401 9279 / 52 55 2084 2830

 (55) 5890 2424

 info@trimaq.mx

DESCUBRE TODAS NUESTRAS SOLUCIONES



www.trimaq.mx